

# Beste Partner für beste Lösungen

Übersicht Produktportfolio

## Inhalt

01	Einleitung
02	Produktübersicht
06	Dosier-Membranpumpen
10	Hygienic Pumpen
12	Prozesspumpen
14	Spaltrohrmotorpumpe
15	Anlagen und Systeme
18	Partnerprodukte

# Beste Partner für beste Lösungen.

## LEWA – Creating Fluid Solutions.

Angetrieben von unserer Überzeugung setzen wir seit über 70 Jahren mit zukunftsweisenden Produkten und innovativen Technologien Maßstäbe bei Membranpumpen und Dosieranlagen.

Komplexe Aufgaben lösen wir aus einer Hand. Das reicht von der individuellen Pumpenauslegung, dem Basic- und System-Engineering und dem globalen Projektmanagement über verfahrenstechnische Vorversuche bis hin zur Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten vor Ort. Mit unserem konsequenten Willen, immer die besten Kundenlösungen zu entwickeln, bieten wir Wettbewerbsvorteile und spürbaren Mehrwert.

Darüber hinaus sind wir seit vielen Jahren Vertriebspartner für komplementäre Partnerprodukte. So wird sichergestellt, dass wir unseren Kunden immer die beste Lösung bieten können.

## Unsere Kernkompetenz liegt im Design und in der Fertigung von Pumpen und Systemen, u. a. für folgende Märkte:

- Öl & Gas
- Gasodorierung
- Raffinerie
- Petrochemie
- Chemie
- Kunststoffe
- Wasch- & Reinigungsmittel
- Kosmetik
- Pharma & Biotechnologie
- Lebensmittel & Getränke
- Energieversorgung
- Bergbau

## Warum Sie sich auf LEWA verlassen können:

- Maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anwendung: von der Prozessbetrachtung bis hin zum weltweiten Service
- Höchste Prozesssicherheit: individuelle Auslegung und modernstes Design
- Internationale Engineering- und Projektkompetenz
- Höchste Zuverlässigkeit: entwickelt für den Dauerbetrieb
- Erfüllung internationaler Standards, u. a. API, ASME, TR CU, FDA, EHEDG
- Umfassende Referenzliste



# Produktübersicht LEWA Pumpen und Systeme.

## LEWA Dosier-Membranpumpen



LEWA ecoflow®



LEWA ecosmart®

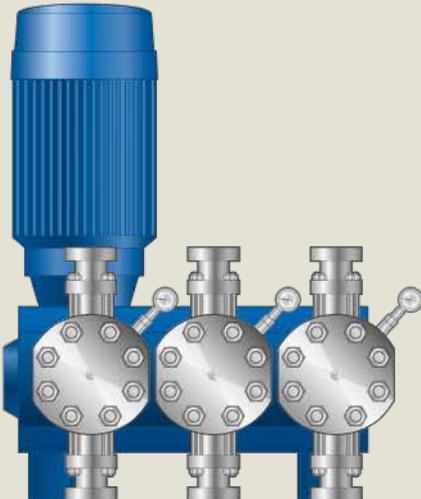


LEWA ecodos®



LEWA Mikrodosierpumpen

## LEWA Prozesspumpen

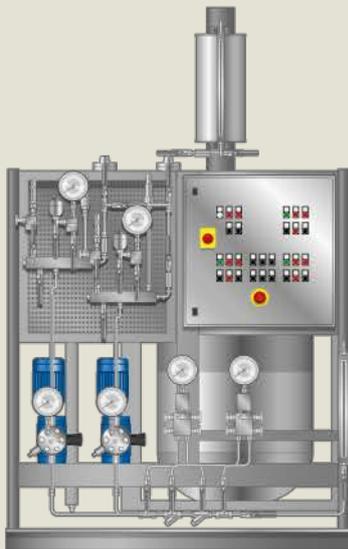


LEWA triplex®

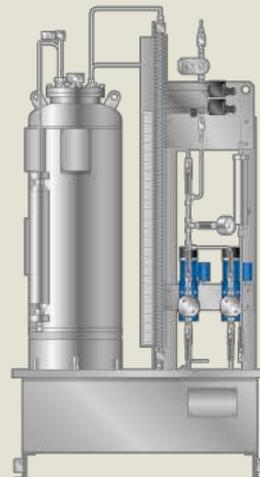


LEWA ecoflow® (Segmentbauweise)

## LEWA Anlagen und Systeme



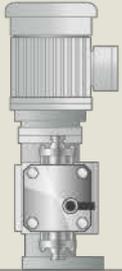
LEWA Dosier- und Mischanlagen



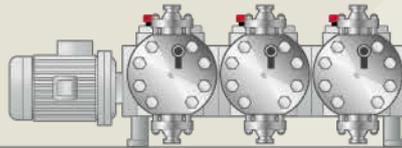
LEWA Odorsysteme

## LEWA hygienic Pumpen

---



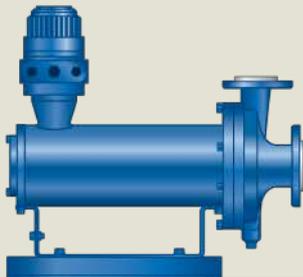
LEWA ecodos® hygienic



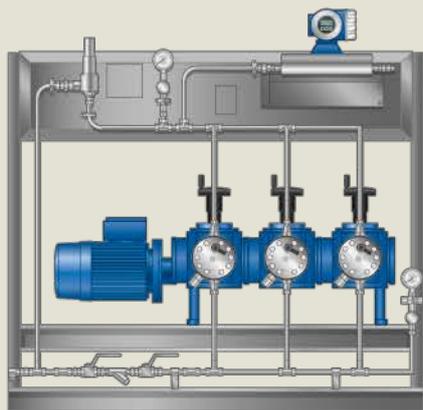
LEWA ecoflow® hygienic

## NIKKISO Spaltrohrmotorpumpen

---



NIKKISO NON-SEAL Pumpe



LEWA ecofoam®

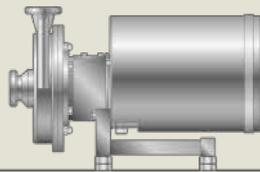
# Produktübersicht Partnerprodukte.

## Pomac Pumpen

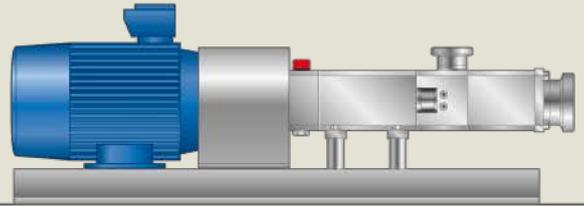
---



Pomac Drehkolbenpumpe



Pomac Kreiselpumpe



Pomac Doppelschraubenspindelpumpe

## Wilden Druckluft-Membranpumpen

---



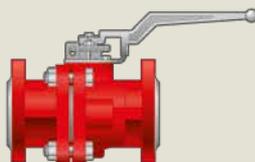
Wilden Druckluft-Membranpumpe

## Richter Prozesspumpen und Armaturen

---



Richter Prozesspumpen



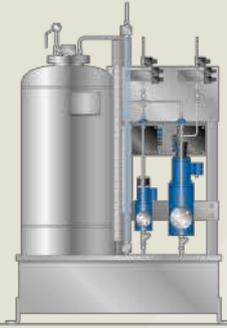
Richter Armaturen

# Kundenspezifische Lösungen von LEWA.

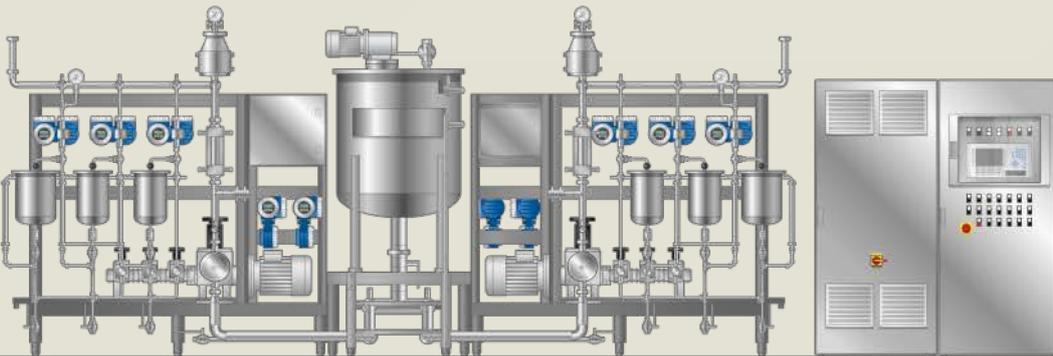
Für individuelle Anforderungen setzen wir kundenspezifische Anlagen und Systeme von der Planung über die Produktion bis hin zur Installation und Wartung um. Sprechen Sie uns an.



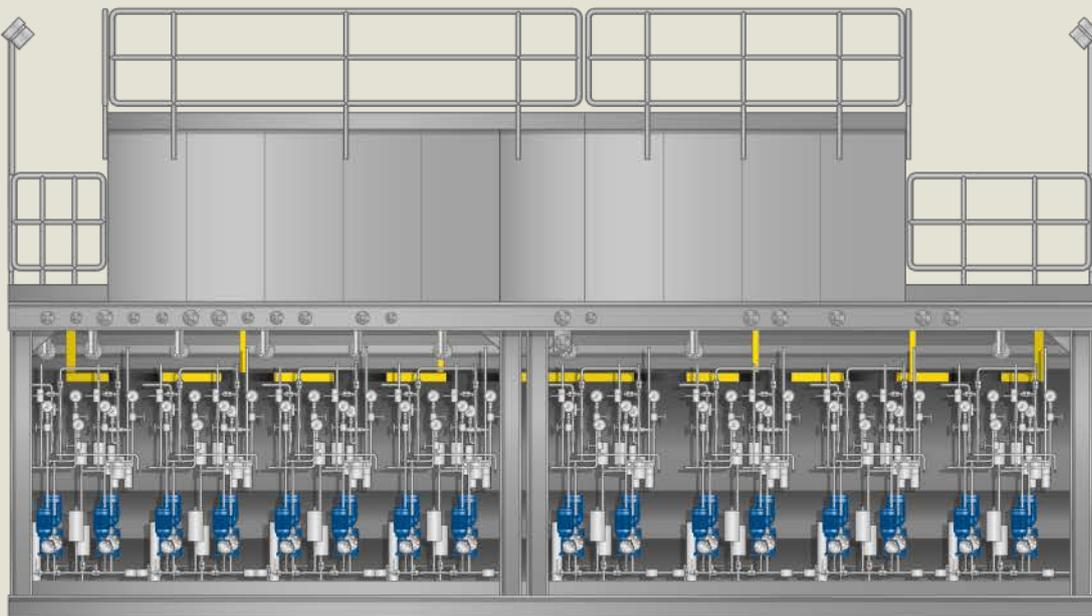
Skids & Packages



Odorsysteme



Kundenspezifische Anlagen



Chemical Injection Packages

# Dosier-Membranpumpen. LEWA ecoflow<sup>®</sup>.

**Technologie:**  
Hydraulisch angelenkte Membrandosierpumpe

## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 19 m <sup>3</sup> /h pro Pumpenkopf
<b>Förderdruck</b>	bis zu 1.200 bar
<b>Temperatur</b>	-70 bis +400 °C



LEWA ecoflow ist die innovative und universelle Dosierpumpe mit Membranschutzsystem DPS im bewährten Baukastensystem. Für zahlreiche Anwendungen geeignet ist die ecoflow ein echter Allrounder, auf den Kunden aus allen Branchen vertrauen. Dank des bewährten Baukastensystems sind ecoflow Pumpen mit verschiedenen Pumpenköpfen und Getrieben für fast alle Einsatzzwecke konfigurierbar. Dabei setzen wir technologische und qualitative Standards.

## Vorteile:

- Hermetisch dicht
- Präzise Dosierung
- Einzigartiges Saugvermögen (absoluter Saugdruck bis zu 0,1 bar abs.)
- Patentiertes Membranschutzsystem DPS (M9-Pumpenkopf)
- Multiplexfähigkeit
- Modulare Bauweise
- Absolut sicheres Anfahren
- Höchste Zuverlässigkeit auch bei Bedienfehlern oder extremen Betriebszuständen
- Höchste Betriebssicherheit
- Lange Wartungsintervalle
- Geringste Lebenszykluskosten

# LEWA ecosmart®.

**Technologie:**  
Hydraulisch angelenkte Membrandosierpumpe

## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 2.000 l/h pro Pumpenkopf
<b>Förderdruck</b>	bis zu 80 bar (LCA) bis zu 50 bar (LCC/LCD)
<b>Temperatur</b>	-30 bis +120 °C



LEWA ecosmart ist die innovative, kompakte und multiplexfähige Dosierpumpe zum smarten Preis. Sie bietet das beste Preis-Leistungs-Verhältnis ihrer Klasse und dosiert verschiedenste Fluide sehr präzise. Diese Dosierpumpe verfügt über die patentierte Sandwichmembran sowie das Membranschutzsystem DPS.

## Vorteile:

- Hermetisch dicht
- Präzise Dosierung
- Einzigartiges Saugvermögen (absoluter Saugdruck bis zu 0,1 bar abs.)
- Patentiertes Membranschutzsystem DPS (M9-Pumpenkopf)
- Multiplexfähigkeit
- Höchste Betriebssicherheit
- Kompaktes Design
- Sehr wirtschaftlich
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis in ihrer Klasse

# LEWA ecodos®.

**Technologie: Mechanisch angelenkte Membrandosierpumpe mit überwachter 4-Lagen-Sandwichmembran für niedrige Drücke**

## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 1.500 l/h pro Pumpenkopf
<b>Förderdruck</b>	bis zu 20 bar
<b>Temperatur</b>	-10 bis +80 °C



LEWA ecodos Pumpen sind die optimale Lösung im Niederdruckbereich. Sie sind in sechs Leistungsgrößen lieferbar und können zu Mehrfachpumpen kombiniert werden. Die Pumpenköpfe sind aus Edelstahl, PVC, PVDF oder PTFE-leitfähig. Mit individuellen Steuerungen sowie einem kompletten Zubehörprogramm lässt sich LEWA ecodos an jegliche Aufgabenstellung anpassen. Die Pumpen erfüllen selbstverständlich alle Anforderungen zur Integration in automatisierte Anlagen.

## Vorteile:

- Hermetisch dicht
- Arbeitet ohne Hydrauliköl
- Einzigartiges Saugvermögen (absoluter Saugdruck bis zu 0,1 bar abs.)
- Multiplexfähigkeit
- Werkstoffe für unterschiedliche Anforderungen
- Optimal geeignet für Drücke bis zu 20 bar
- Exakte Dosiereinstellung
- Höchste Betriebssicherheit

# LEWA Mikrodosierpumpen MAH, MBH, MLM.

**Technologie: Dosierpumpe mit hydraulisch angelenkter Metallmembran und Magnetantrieb**

## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	1,0 ml/h bis 55 l/h
<b>Förderdruck</b>	bis zu 560 bar



Wenn flüssige Komponenten in äußerst geringen Mengen dosiert werden müssen, sind LEWA MAH, MBH und MLM Mikrodosierpumpen eine besonders wirtschaftliche und präzise Lösung. Sie besitzen einen extrem breiten Regelbereich für höchste Dosierflexibilität und können auch noch so kleine Förderraten realisieren. Mit vier verschiedenen Magnetleistungsgrößen decken sie einen umfassenden Einsatzbereich ab.

## Vorteile:

- Hermetisch dicht
- Leckagefrei und betriebssicher
- Regelbereich von 1:1000
- Überlegene Metallmembrantechnologie
- Trockenlaufsicher
- Integriertes Druckbegrenzungsventil (bei MLM)
- Speziell entwickelte Steuerungen verfügbar
- Auch mit Magneten ohne Ex-Schutz lieferbar (bei MAH)

# Hygienic Pumpen. LEWA ecodos<sup>®</sup> hygienic.

**Technologie: Mechanisch angelenkte  
Membrandosierpumpe in hygienegerechter Ausführung**

## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 1.500 l/h pro Pumpenkopf
<b>Förderdruck</b>	bis zu 20 bar
<b>Temperatur</b>	-10 bis +80 °C



LEWA ecodos hygienic ist eine sichere, optionsreiche und wirtschaftliche Membrandosierpumpe für die Lebensmittel- und Pharmaproduktion. Die Oberflächen sind speziell für hygienegerechte Produktionsanforderungen angepasst. Die Pumpe ist für Dosier- und Förderaufgaben im Niederdruckbereich geeignet, hat fast keine Toträume und ist leicht zu reinigen. Fluidberührte Teile sind FDA-konform, frei von Tierfett und nach USP Klasse VI ausgeführt. Bei Bedarf ist eine Zertifizierung der Einsatzmaterialien nach EN 10204 3.1b durchführbar.

## Vorteile:

- Hermetisch dicht
- Exakte Dosiereinstellung
- Einzigartiges Saugvermögen (absoluter Saugdruck bis zu 0,1 bar abs.)
- Multiplexfähigkeit
- Einfache Reinigung und Sterilisation (CIP/SIP)
- Schonende, scherarme Fluidförderung
- Minimale Toträume
- Korrosionsbeständig
- Fluidberührte Teile Ra < 0,5 µm, elektroliert
- Hohe Produktionssicherheit
- Verschiedene Größen und Werkstoffe
- FDA-konform, frei von Tierfett, nach USP Klasse VI ausgeführt
- Ideale Lösung für die Pharma-, die Lebensmittel- und die Kosmetikbranche

# LEWA ecoflow<sup>®</sup> hygienic.

**Technologie: Hydraulisch angelenkte  
Membrandosierpumpe für hygienische Anwendungen**



## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 6 m <sup>3</sup> /h pro Pumpenkopf
<b>Förderdruck</b>	bis zu 500 bar
<b>Temperatur</b>	-20 bis +150 °C

LEWA ecoflow hygienic erfüllt die besonderen Anforderungen für den Einsatz bei der Produktion von Lebensmitteln und Pharmazeutika, u. a. mit polierten Oberflächen und geringen Toträumen. Alle branchenüblichen Zertifizierungen sind vorhanden. So sind zum Beispiel die fluidberührten Teile FDA-konform, frei von Tierfett und nach USP Klasse VI ausgeführt. Dank des modularen Baukastensystems sind ecoflow Membrandosierpumpen auch im sanitary/hygienic Design für fast alle Einsatzzwecke konfigurierbar.

## Vorteile:

- Hermetisch dicht
- Höchste Dosiergenauigkeit
- Einzigartiges Saugvermögen (absoluter Saugdruck bis zu 0,1 bar abs.)
- Multiplexfähigkeit
- Modulare Bauweise
- Absolut sicheres Anfahren
- Höchste Betriebssicherheit
- Höchste Zuverlässigkeit auch bei Bedienfehlern oder extremen Betriebszuständen
- Minimale Toträume
- CIP/SIP
- Lange Wartungsintervalle
- Geringste Lebenszykluskosten
- FDA-konform, frei von Tierfett, nach USP Klasse VI ausgeführt
- Ideale Lösung für die Pharma-, die Lebensmittel- und die Kosmetikbranche

# Prozesspumpen. LEWA triplex<sup>®</sup>.

Technologie: Hydraulisch angelenkte  
Prozess-Membranpumpe in Monoblockbauweise



## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 180 m <sup>3</sup> /h
<b>Förderdruck</b>	bis zu 1.200 bar
<b>Temperatur</b>	-80 bis +400 °C

LEWA triplex Prozess-Membranpumpen zeichnen sich durch ihre platz- und gewichtsparende Bauweise sowie die bewährte patentierte LEWA Membrantechnologie aus. Sie sind in sieben verschiedenen Größen verfügbar. So können sie in einem breiten Spektrum an Prozessen und Anwendungen eingesetzt werden und verschiedenste Anforderungen erfüllen.

## Vorteile:

Hermetisch dicht

Einzigartiges Saugvermögen (absoluter Saugdruck bis zu 0,1 bar abs.)

Pulsationsarmer Förderstrom durch sich überlagernde Teilförderströme

Schwingungsarmer Betrieb durch gleichmäßigen Exzenterversatz

Exakte Förderstromeinstellung

Robuste Gesamtkonstruktion

Platz- und gewichtsparende Monoblockbauweise

Absolut sicheres Anfahren

Höchste Betriebssicherheit

Hohe Energieeffizienz

Geringste Lebenszykluskosten

# LEWA ecoflow<sup>®</sup> (Segmentbauweise).

**Technologie: Hydraulisch angelenkte  
Prozess-Membranpumpe in Segmentbauweise**

## Leistungsmerkmale:

**Förderstrom** bis zu 19 m<sup>3</sup>/h pro Pumpenkopf

**Förderdruck** bis zu 1.200 bar

**Temperatur** -70 bis +400 °C



Die LEWA ecoflow Prozesspumpe ist eine fortschrittliche Pumpe für die Hochdruckverfahrenstechnik. Das bewährte Baukastensystem ermöglicht es, unterschiedliche Pumpenköpfe und Triebwerke in variabler Segmentbauweise, in Reihen- oder in Boxerausführung zu kombinieren. Das Membranschutzsystem DPS garantiert maximale Prozesssicherheit.

## Vorteile:

Hermetisch dicht

Einzigartiges Saugvermögen (absoluter Saugdruck bis zu 0,1 bar abs.)

Multiplexfähigkeit

Großer Regelbereich 1:100

Speziell für Gemischregelungen und sehr variable Förderströme

Für Förderaufgaben kombiniert mit Dosieraufgaben

Exakte Förderstromeinstellung

Absolut sicheres Anfahren

Höchste Betriebssicherheit

Modulare Bauweise

Auch als Boxerausführung

Bis zu sechs Einzelelemente kombinierbar, auch unterschiedliche Baugrößen

Hohe Energieeffizienz

Lange Lebensdauer

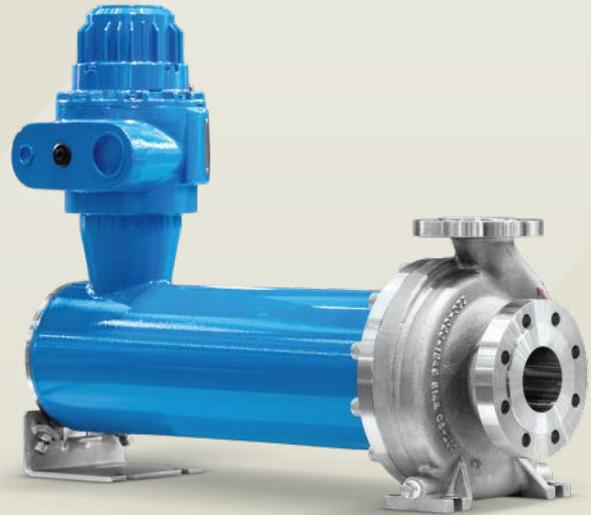
Geringste Lebenszykluskosten

# NIKKISO NON-SEAL\* Spaltrohrmotorpumpe.

Technologie:  
Spaltrohrmotorpumpe

## Leistungsmerkmale:

Fördermenge	bis zu 1.000 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe	bis zu 425 m
Temperatur	bis zu +400 °C



Die NIKKISO Spaltrohrmotorpumpe wird speziell in der chemischen Industrie für Transfer- und Zirkulationsaufgaben eingesetzt. Aus der kompakten Bauweise mit Pumpe und Motor als ein Bauteil, kombiniert mit zwei Sicherheitshüllen, resultiert eine leckagefreie und sichere Maschine. NIKKISO bietet Pumpen, die DIN EN ISO 2858, API 685 und weitere Normen erfüllen.

## Vorteile:

Höchste Sicherheit und keine Leckagen  
Hohe Temperaturen und Designdrücke  
Kein Ausrichten und einfache Installation  
Durchgehende Welle mit zwei Lagerstellen  
Lange Laufzeiten und hohe Verfügbarkeit  
Geringer Platzbedarf  
Niedriger Lärmpegel  
Elektronische Lagerüberwachung

\* NIKKISO NON-SEAL ist ein eingetragenes Warenzeichen von NIKKISO Co., Ltd.

# Anlagen und Systeme.

## LEWA Dosier- und Mischanlagen.

Technologie: Anschlussfertige Dosiersysteme  
bzw. kundenspezifische Dosier- und Mischanlagen

### Leistungsmerkmale:

Förderstrom	10 ml/h bis 180 m <sup>3</sup> /h
Förderdruck	bis zu 3.500 bar



LEWA entwickelt und liefert kundenspezifische Dosier- und Mischanlagen für zahlreiche Branchen und unterschiedlichste Anwendungsbereiche. Das Leistungsspektrum reicht von Laborversuchen über die Konzeption bis hin zur Inbetriebnahme der kompletten, betriebsfertigen Anlage. Auf Basis unseres breiten anwendungstechnischen Know-hows beraten wir Sie in allen Phasen des Projektes. Dafür stehen uns moderne Hilfsmittel wie ein Labor mit Messdatenerfassung, 3D-CAD-Systeme, Berechnungsprogramme für Rohrleitungen und umfangreiche Datenbanken für Anlagenkomponenten zur Verfügung. Neben der Verfahrenstechnik und Kenntnissen über intelligente Prozessführung verfügen wir auch in der dazugehörigen Mess- und Regeltechnik über langjährige Erfahrung. Sowohl Konzeption und Optimierung von Anlagensteuerungen mit LEWA Softwarelösungen als auch Prozessvisualisierung und Einbindung in übergeordnete Prozessleitsysteme können wir im eigenen Hause realisieren.

### Vorteile:

Kundenspezifische Lösungen

Alles aus einer Hand

Know-how bei Dosierprozessen

LEWA Pumpen als Herz unserer Anlagen und Systeme

LEWA Regelsystem zur Überwachung der Plausibilität der Vorgaben und Rückmeldungen

Höchste Sicherheitsanforderungen

Langjährige Erfahrung mit verschiedensten Fluiden

# LEWA Odoriersysteme.

**Technologie:**  
Impfanlagen mit Membranpumpen

## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 40 l/h
<b>Förderdruck</b>	bis zu 300 bar



LEWA konstruiert und fertigt anschlussfertige Odoriersysteme abgestimmt auf die jeweiligen Kundenspezifikationen. Durch den modularen Aufbau jeder Odorieranlage sind diese besonders wirtschaftlich. Darüber hinaus arbeiten sie absolut präzise und zuverlässig. Die Anlagen finden sowohl Anwendung bei der Odorierung verschiedenster Gase wie Erdgase, LPG und CNG als auch bei der Einspeisung von Flüssigerdgas ins Verteilernetz. Zudem kommen sie bei der Odorierung von Sauerstoff und technischen Gasen zum Einsatz.

## Vorteile:

- \_\_\_\_\_
- Höchste Dosiergenauigkeit
- \_\_\_\_\_
- Exakter Durchflussmesser
- \_\_\_\_\_
- Einsatz von erprobten Steuerungen
- \_\_\_\_\_
- Dosierung aller gängigen Odormittel
- \_\_\_\_\_
- Einsatz für verschiedenste Gase
- \_\_\_\_\_
- LEWA Membranpumpen als Herz der Systeme
- \_\_\_\_\_
- Präzise Odorierung durch das Closed-Loop-Prinzip
- \_\_\_\_\_
- Standard- oder maßgeschneiderte Lösungen
- \_\_\_\_\_
- Alles aus einer Hand
- \_\_\_\_\_

# LEWA ecofoam<sup>®</sup>.

Technologie: Komplettes Treibmittel-Dosiersystem mit Membranpumpentechnik

## Leistungsmerkmale:

Förderstrom	0,05 bis 250 kg/h
Förderdruck	50 bis 500 bar



LEWA ecofoam ist ein redundant aufgebautes, absolut dichtes System zur Dosierung von unterschiedlichen Treibmitteln für die Kunststoffschäumung im Herstellungsprozess verschiedener Kunststoffarten, u. a. PE- oder PS-Schaum.

## Vorteile:

Präzise Dosierung des Treibmittels

Verschiedene Treibmittel, wie z. B. halogenisierte Kohlenwasserstoffe, Butan, Pentan, Propan, CO<sub>2</sub>

Sonderausstattung bei CO<sub>2</sub>-Anwendungen

LEWA Membranpumpen als Herz der Systeme

Alles aus einer Hand

Mietbare Testanlage zur Verfahrensoptimierung

# Partnerprodukte.

## Pomac Drehkolbenpumpe PLP.

Technologie: Hygienische Drehkolbenpumpe  
(rotierende Verdrängerpumpe)

### Leistungsmerkmale:

Förderstrom	bis zu 110.000 l/h
Förderdruck	bis zu 25 bar
Temperatur	bis zu +150 °C



Die flexible und wirtschaftliche Verdrängerpumpe für hygienische Standard-Applikationen bis hin zu komplexen sterilen Anwendungen mit dünnflüssigen, viskosen und/oder scherempfindlichen Medien. Die zu wählende Rotorausführung der Pumpe bestimmt sich dadurch, wie viskos oder stückig das zu fördernde Medium ist. Pomac Drehkolbenpumpen sind für den Dauerbetrieb ausgelegt und werden in nahezu allen Industriebereichen eingesetzt.

### Vorteile:

Schonende Produktförderung

Hohe Drehzahlsicherheit

Niedriger Geräuschpegel

Geeignet für relativ große Feststoffanteile

Breites Einsatzspektrum (z. B. Milchprodukte, Zuckermasse, Creme, Zahnpasta, Saucen, Teige)

Front-loaded Seal

Bei senkrechtem Durchlauf nahezu 100%ige Entleerung

Große Auswahl an Anschlüssen

Groß dimensionierte Einströmöffnung

Oberflächen  $\leq 0,8 \mu$  (auf Wunsch  $\leq 0,5 \mu$  electropoliert)

Auswahl an fünf verschiedenen Wellenabdichtungen

Leichter Austausch mit anderen Dichtungsausführungen

Kurze Wechselzeiten der Dichtungen

Einfache Einstellung der Rotortoleranzen

Mit Nachweisertifikat, z. B. 3.1.B, FDA, USP, EHEDG

CIP/SIP

# Pomac Kreiselpumpen CPC und CPC/ZA.

**Technologie: Hygienische Edelstahl-Kreiselpumpe  
(Zentrifugalpumpe)**

## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 320 m <sup>3</sup> /h
<b>Förderdruck</b>	bis zu 16 bar
<b>Temperatur</b>	bis zu +220 °C



Die Edelstahl-Kreiselpumpe von Pomac für dünnflüssige Medien zeichnet sich durch optimale hydraulische Daten, eine einzigartige Modulbauweise sowie zahlreiche Möglichkeiten im Bereich der Wellendichtung aus. Die Konstruktion der Pumpen erfüllt die Kriterien der EHEDG. Die Pumpen sind sowohl in einer selbstansaugenden als auch in einer nicht selbstansaugenden Ausführung erhältlich.

## Vorteile:

Geeignet für Viskositäten bis max. 500 mPas

Speziell für Anwendungen in der Pharma- und Lebensmittelindustrie entwickelt

Robuste und stabile Bauweise

Offene Laufräder mit Druckentlastungsbohrungen für optimale Reinigung der Wellendichtung

Produktberührte Teile aus Edelstahl 1.4404 (316L)

Oberflächen  $\leq 0,8 \mu$

Verschiedene Ausführungen

Verschiedene Konstruktionsformen

Große Auswahl an Anschlüssen

Verschiedene Wellenabdichtungen

Mit Nachweisertifikat, z. B. 3.1, FDA, USP, EHEDG

# Pomac Doppelschraubenspindelpumpe PDSP.

**Technologie:** Schraubenspindelpumpe mit zwei präzisionsangefertigten Schraubenspindeln

## Leistungsmerkmale:

<b>Förderstrom</b>	bis zu 90 m <sup>3</sup>
<b>Förderdruck</b>	bis zu 16 bar
<b>Temperatur</b>	bis zu +135 °C



Pomac Doppel-Schraubenspindelpumpen sind optimal geeignet für verschiedenste Prozesse aus der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- sowie der Kosmetikindustrie. Sie sind extrem wirtschaftlich, da sie sowohl zum Fördern als auch zum Sterilisieren/Reinigen geeignet sind (2-in-1).

## Vorteile:

Hoher Drehzahlbereich (bis zu 3.600 U/min) für verschiedene Viskositäten

Hervorragend geeignet, um sowohl dünn- als auch dickflüssige Medien zu fördern – z. B. als Produkt- und CIP-Pumpe gleichermaßen zu verwenden

Präzise Schraubenspindeln

Selbstansaugend

Pulsationsfreie Förderung empfindlicher Medien

Schonendes Fördern von Feststoffen bis zu 30 mm

Oberflächen ≤ 0,8 μ, auf Wunsch ≤ 0,6 μ elektropoliert

Mit Nachweisertifikat, z. B. 3.1, FDA, USP, EHEDG

# Wilden Druckluft-Membranpumpe\*

Technologie: Druckluftbetriebene  
Doppelmembran-Verdrängerpumpe

## Leistungsmerkmale:

<b>Fördermenge</b>	bis zu 70,4 m <sup>3</sup> /h
<b>Förderdruck</b>	bis zu 8,6 bar (Hochdruckvariante bis 20,7 bar)
<b>Temperatur</b>	-51 bis +176 °C



Kein anderer Hersteller von Druckluft-Membranpumpen kann auf eine solch jahrelange Erfahrung zurückgreifen. Die Technik wurde permanent weiterentwickelt. Heute verfügt Wilden über ein umfangreiches Produktprogramm. Die richtige Lösung für allgemeine Anwendungen, aber auch für spezielle Anforderungen ist immer dabei.

## Vorteile:

- \_\_\_\_\_
- Durchfluss und Druck variabel
- \_\_\_\_\_
- Förderung scherpfindlicher Medien
- \_\_\_\_\_
- Förderung größerer Festkörper
- \_\_\_\_\_
- Selbstansaugend
- \_\_\_\_\_
- Trockenlaufsicher
- \_\_\_\_\_
- Stufenlos über Luftmenge oder Druck regelbar
- \_\_\_\_\_
- Kann gegen geschlossenen Schieber arbeiten
- \_\_\_\_\_
- Transportabel und tauchfähig
- \_\_\_\_\_
- Betriebs- und wartungsfreundlich
- \_\_\_\_\_
- Zertifikate CE, ATEX, FDA, 1935/2004/EG, USDA, 3A, EHEDG (abhängig vom Pumpentyp)
- \_\_\_\_\_

\* Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich Verfügbarkeit in Ihrer Region.

# Richter Magnetkupplungs- und Gleitringdichtungs-Prozesspumpen\*.

**Technologie:** Einstufige, kunststoffausgekleidete dichtungslose und Gleitringdichtungs-Chemienormpumpen (Kreiselpumpen)

## Leistungsmerkmale:

<b>Fördermenge</b>	bis zu 600 m <sup>3</sup> /h
<b>Förderhöhe</b>	bis zu 150 m FS
<b>Nenndruck</b>	PN 16 + PN 25
<b>Temperatur</b>	-60 bis +200 °C



Die Kreiselpumpen von Richter sind besonders geeignet zur Förderung korrosiver, gefährlicher oder hochreiner Medien und sind für mittlere und schwierige Betriebsbedingungen qualifiziert. Zahlreiche Modellvarianten runden das Profil für verschiedene Einsätze ab. Richter Magnetkupplungspumpen eignen sich darüber hinaus für Medien, bei denen Edelstahl und Spezialguss nicht ausreichend korrosionsbeständig sind.

## Vorteile:

Höchste Korrosionsbeständigkeit

Dickwandige PFA/PTFE-Auskleidung

Norm- oder Blockbauweise

Magnetkupplungspumpen mit Gleitlagersystemen aus Rein-SSiC mit optionaler Safeglide Plus-Trockenlaufoptimierung sowie Pumpenzustands- und Temperaturüberwachung CMS Saferun

Magnetkupplungspumpen mit Doppelspalttopfsystem

Vakuumfest verankerte Gehäuseauskleidung

Sehr wartungsfreundlich aufgrund möglichst einfacher und weniger Bauteile

Sehr geringe Wellendurchbiegung

\* Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich Verfügbarkeit in Ihrer Region.

# Richter Absperr-, Regel- und Sicherheitsarmaturen\*.

**Technologie:** PFA/PTFE-ausgekleidete Armaturen für korrosive, gefährliche, belastete, reine und hochreine Flüssigkeiten, Dämpfe und Gase

## Leistungsmerkmale:

<b>Nenndruck</b>	bis zu 16 bar
<b>Temperatur</b>	-60 bis +200 °C



Praktisch lückenlos präsentiert sich das Richter-Programm an korrosionsfesten Absperr-, Sicherheits-, Probenahme-, Rückschlag- und Schauglasarmaturen sowie Stellgeräten für Regel- und Absperraufgaben. Die Produkte sind lieferbar nach ISO/DIN PN16/PN25 und ASME/ANSI Cl. Sie zeichnen sich durch eine besonders robuste Bauweise und lange Lebensdauer aus. Ausgekleidete Edelstahl-, Absperr- und Regelarmaturen sowie ein hochinnovatives Tankbodenventilsystem für die Chemikalienlogistik ergänzen das RICHTER-Produktprogramm seit Kurzem.

## Vorteile:

Höchste Korrosionsfestigkeit durch dickwandige Auskleidung

Hand- oder fernbetätigt

Kugelhähne: Wartungsfreie ENVIPACK-Schaltwellenabdichtung

Wesentlich preisgünstiger als Armaturen aus Sondermetallen (Ti, Ni usw.)

Sichere Anwendung bei höchster Qualität

Zertifizierungen/Konformitäten:

FDA, Gefahrgut-Baumusterprüfung ADR 2011/DIN EN 14432, AAR Association of American Railroads, TRWS ATV-DVWK-A780, EG-Druckgeräterichtlinie, SIL, ATEX, TA-Luft, Bauteil- und Baumusterprüfung für Sicherheitsventile, ASME Section VIII, Div. 1 für Sicherheitsventile

\* Bitte kontaktieren Sie uns bezüglich Verfügbarkeit in Ihrer Region.

# Creating Fluid Solutions. Für mehr Wertschöpfung.



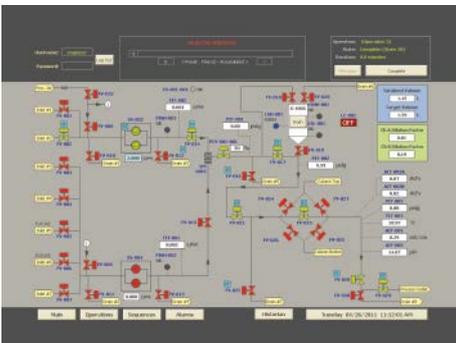
Technische Beratung



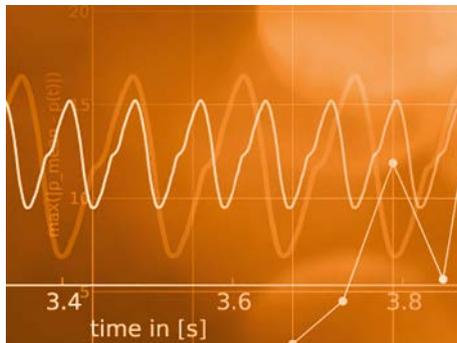
Fluid- und verfahrenstechnische  
Versuche



Lifecycle-Konzepte und  
Energieoptimierung



Prozessautomation



Pulsationsstudien und  
Rohrleitungsberechnungen



Anlagenauslegung  
und Systemintegration



Kreative Neu- und  
Weiterentwicklungen



Inbetriebnahme und Wartung



Ersatzteil- und Servicekonzepte

## Creating Fluid Solutions.

Angetrieben von unserer Überzeugung setzen wir seit über 70 Jahren mit zukunftsweisenden Produkten und innovativen Technologien die Maßstäbe bei Membranpumpen und Dosieranlagen. Komplexe Aufgaben lösen wir aus einer Hand. Das reicht von der individuellen Pumpenauslegung, dem Basic- und System-Engineering, dem globalen Projektmanagement über verfahrenstechnische Vorversuche bis hin zu Inbetriebnahme und Wartungsarbeiten vor Ort. Mit unserem konsequenten Willen, immer die besten Kundenlösungen zu entwickeln, bieten wir Wettbewerbsvorteile und spürbaren Mehrwert.

Ihre lokale Vertretung:



**LEWA GmbH**  
Ulmer Straße 10  
71229 Leonberg  
Germany

[www.lewa.de](http://www.lewa.de)